

ژیکایرون

زنگ زدگی سطوح آهنی موجب کاهش عمر تجهیزات، تاسیسات و وسائل ساخته شده با آهن می گردد. این پدیده در مناطق مرطوب و حاشیه‌های کنار دریا تشدید می‌شود. ژیکایرون پوششی بر پایه فناوری نانو است که بر روی سطوح زنگ زده اعمال شده و تولید کمپلکس پایداری می‌کند که به سطح فلز چسبیده و پوشش محافظی در برابر رطوبت و خوردگی مجدد بوجود می‌آورد. این محصول باعث مقاومت چند برابری فلز در مقابل خوردگی شده و اقتصادی‌ترین و راحت‌ترین راه برای محافظت و بازبانی سطوح فلزی زنگ‌زده می‌باشد. پس از اعمال ژیکایرون بر روی سطوح زنگ‌زده می‌توان آنها را با رنگهای پایه سیمانی ژیکافام و یا رنگ روغن و اپوکسی رنگ آمیزی نمود برای اعمال ژیکایرون نیازی به انجام کارهای وقت‌گیر و پرهزینه سندپلاست و سمباده زنی سطوح زنگ زده نبوده و به این خاطر هزینه و زمان اجرا به طور قابل ملاحظه‌ای کاهش می‌یابد.



موارد مصرف

- تاسیسات دریایی
- بدنه کشتی‌ها و شناورهای دریایی
- سقف‌های گالوانیزه در شمال و جنوب
- وسائل حمل و نقل، تریلرها، لوازم کشاورزی
- سازه‌های فلزی صنایع نفت، گاز و پتروشیمی
- جلوگیری از خوردگی خطوط انتقال و خطوط توزیع
- ماشین‌آلات و دستگاههای نصب شده در فضای آزاد
- حذف خوردگی آبگرمکن، شوفاژ و کولرهای آبی و گازی
- جلوگیری از خوردگی آهن‌آلات، شیرآلات و تانکرهای آب

مزایا :

- اجرا راحت و آسان
- بسیار با صرفه و اقتصادی
- کاهش هزینه و زمان اجرا
- پایه آب و دوستدار محیط زیست
- بدون نیاز به تخصص و آموزش جهت اجرا
- حذف مراحل سمباده کاری و سند پلاست
- تبدیل زنگ به یک سطح مقاوم ضد زنگ و ضد آب
- نفوذ به عمق خوردگی و پایان دادن به روند خوردگی

مشخصات فنی :

حالت فیزیکی	مایع قهوه‌ای رنگ
خشک شدن اولیه	۳۰ دقیقه
خشک شدن نهایی	۲۴ ساعت
پوشش	۱۰ متر مربع / کیلو
بسته بندی	ظروف پلاستیکی ۰/۲۵ و ۱ و ۵ کیلویی
شرایط نگهداری	انبار سرپوشیده
مدت زمان انبارداری	یک سال و پس از آن با آزمایش






**ZHIKAIIRON**

ژیکایرون

مبدل زنگ آهن

Concrete Admixtures

Engineering Coatings & Mortars

Construction Chemicals & Adhesives

Rust Converter





[www.zhikavaco.com](http://www.zhikavaco.com)

**روش و میزان مصرف :**

برای اعمال ژیکایرون نیازی به آماده سازی و زیرسازی سطوح نیست. فقط کافی است که ناواها و قطعات سست و لق توسط فرچه سیمی یا کاردک از سطح زوده شوند.

ژیکایرون را به وسیله برس و یا غلنگ در دو لایه با فاصله زمانی ۲۰ الی ۴۰ دقیقه بر روی سطح اعمال کنید.

میزان مصرف حدود ۱۰۰ گرم انترمربع می باشد.

قبل از مصرف محلول را خوب هم بزنید.

**توجه :**

- این پوشش مناسب سطوح فلزی بدون زنگ آهن نمی باشد.
- زمانی مناسب برای اعمال ۵ تا ۲۵ درجه سانتی گراد می باشد.
- مقاومت حرارتی این پوشش حداکثر ۲۰۰ درجه سانتی گراد می باشد.
- این پوشش برای سطوح داخلی اولیه ها و فلنکر ها آب مناسب نمی باشد.

**نتایج آزمایشگاهی**

نوع آزمایش	استاندارد	نتایج آزمایش	نتیجه
وزن مخصوص		۱/۲ g/cm <sup>3</sup>	
درصد جامد		۵۵-۶۰%	
اندازه ناه بندگی	≤ ۷ μ	≤ ۷ μ	✓
زمان خشک شدن اولیه	ساعت ۴ ≤	۴ ساعت	✓
زمان خشک شدن نهایی	ساعت ۲۲ ≤	۴ ساعت	✓
مقاومت در تماس با آب	۷ روز بدون تغییر	۳۰ روز بدون تغییر	✓
مقاومت در تماس با آب نمک	۱۰ روز بدون تغییر	۳۰ روز بدون تغییر	✓
امتلاف پذیری	≤ ۲ mm	≤ ۲ mm	✓
مقاومت در مقابل ضربه	≥ ۲۰ cm	≥ ۲۰ cm	✓